

Кронштейн крепления редуктора КР-01

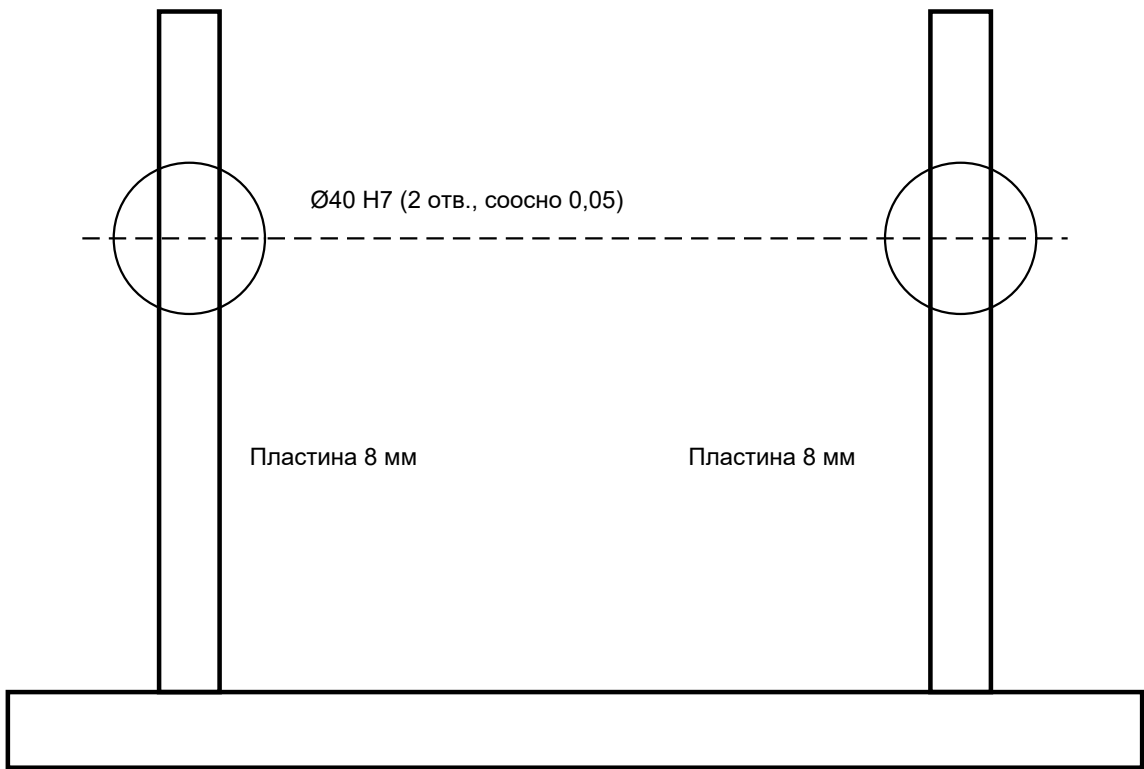
Техническое задание на изготовление (демо)

Обозначение	КР-01
Наименование	Кронштейн крепления редуктора
Партия	200 шт.
Материал	Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-2014, лист
Основание	Плита 300×220×10 мм, 4 отв. Ø18 под крепёж M16
Боковые пластины	2 шт., лист 8 мм, 220×180 мм, приварные к основанию
Посадочное отверстие	Ø40 H7 в боковых пластинах (соосность 0,05 мм), Ra 1,6
Прочие отверстия	Ø13 — 4 шт. в боковых пластинах
Масса изделия	ок. 9,3 кг (расчётная)
Покрытие	Порошковая окраска, RAL 7035, толщина 60–80 мкм
Контроль	ОТК: геометрия, соосность Ø40 H7, визуальный контроль сварных швов
Упаковка	На паллетах, по 40 шт., стрейч-плёнка
Доставка	Готовые изделия доставить конечному заказчику (пункт уточняется)
Желаемый срок	30 календарных дней

Технологический маршрут (рекомендуемый)

- Лазерная резка листа: основание 10 мм и боковые пластины 8 мм.
- Гибка: отбортовка кромки основания на листогибочном прессе (1 гиб).
- Сварка: приварка боковых пластин к основанию (полуавтомат, катет 6).
- Мехобработка: расточка соосных отверстий Ø40 H7 после сварки, сверление Ø13.
- Контроль ОТК: геометрия, соосность, сварные швы.
- Порошковая окраска RAL 7035.
- Упаковка и доставка конечному заказчику.

Эскиз КР-01 (упрощённый, без масштаба)



Основание 300×220×10, 09Г2С

Сварка: катет 6 мм, по контуру примыкания. Покрытие: порошок RAL 7035.

Партия 200 шт. Материал 09Г2С.